

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://par-ma.nt-rt.ru/> || pmb@nt-rt.ru

Парогенераторы электрические электродные автоматические серии ПЭЭ, технические характеристики



Данный тип парогенераторов не требователен к качеству питательной воды, а потому не предусматривает обязательного применения водоподготовительного оборудования.

Кроме того, электродный парогенератор остается работоспособным при аварийных режимах, связанных с упуском воды, что, несомненно, является большим плюсом по сравнению с аналогами на трубчатых нагревательных элементах. Автоматические электродные парогенераторы серии ПЭЭ различных модификаций вырабатывают сухой насыщенный пар в объеме до 15, 30, 50, 100, 150, 250, 300, 400 и 500 кг пара/час. С более подробными техническими характеристиками можно ознакомиться ниже. Выпускаются электропарогенераторы на рабочее давление до 1.0, 5.5 (стандарт) или 12 атмосфер. Регулируемые электродные парогенераторы малой и средней производительности. Самая востребованная категория парогенераторов, имеющая оптимальное соотношение цена – функциональность – экономичность. Применяются в случае недостаточных (либо отсутствия) проектных данных по требуемой паропроизводительности, а также возможного дефицита энергоснабжения объекта. Приобретаются, как правило, с небольшим запасом по мощности и настраиваются персоналом на месте установки по оптимальному паропотреблению и температуре согласно прилагаемой инструкции. Основными характеризующими параметрами автоматических регулируемых парогенераторов являются невысокая стоимость, надежность, плавность регулировки мощности, а также возможность регулировки давления и температуры пара и простота в эксплуатации и обслуживании. Хорошая плавность хода регулировки способствует изменению мощности и паропроизводительности оборудования (в зависимости от модели) в пределах от 10 до 100% от максимума, что делает применение данного парообразующего оборудования чрезвычайно удобным и экономичным, поскольку позволяет настроить и эксплуатировать его в режиме, наиболее оптимальном для конкретных условий технологического процесса. К тому же изменение параметров установок — потребителей пара или расширение производства не потребует дополнительных капиталовложений для дооборудования системы пароснабжения. Достаточно изменить настройки производительности имеющегося парогенератора.

Особенности моделей ПЭЭ:

- Установлен регулятор давления (температуры) пара.
- Широкий диапазон давлений от 1 до 12 атм.
- Для контроля и удобства управления током нагрузки установлен амперметр.
- Конструкция позволяет регулировать производительность по пару.
- Для контроля и удобства управления током нагрузки установлен цифровой амперметр.
- Возможность поставки с нержавеющей баком и (или) облицовкой, что позволяет их использовать в пищевом и других производствах, где предъявляются повышенные требования к санитарии и гигиене.
- Не чувствительны к качеству питательной воды.
- Работоспособны при подпитке от емкости или водопровода.
- Парогенераторы очень компактны и занимают всего ¼ кв. м.

- Продуманная рамная конструкция обеспечивает устойчивость и легкий доступ к силовой части, включая расходные электроды.
- Опциональная установка высокотемпературного насоса с возможностью работы с конденсатом до 90°C.
- Применение качественных импортных комплектующих.
- Гарантийные обязательства – 12 месяцев.
- Вся продукция сертифицирована, прилагаются паспорт и инструкция по эксплуатации и обслуживанию.
- На парогенератор не распространяются «Правила устройства и безопасной эксплуатации электрических котлов и электродных» (См. п.1.1.2 «Правил...») и «Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» (См. п.1.1.3 «Правил...»), что делает их НЕ ПОДКОНТРОЛЬНЫМИ РОСТЕХНАДЗОРУ
- В наличии всегда имеются запасные части и расходные элементы.
- Эти парогенераторы можно применять во многих отраслях промышленности и сельского хозяйства.

Электродные парогенераторы могут быть как с регулировкой мощности и производительности (самая популярная категория), так и без нее.

Регулируемые электродные парогенераторы малой и средней производительности.

Самая востребованная категория парогенераторов, имеющая оптимальное соотношение цена – функциональность – экономичность.

Применяются в случае недостаточных (либо отсутствия) проектных данных по требуемой паропроизводительности, а также возможного дефицита энергоснабжения объекта.

Приобретаются, как правило, с небольшим запасом по мощности и настраиваются персоналом на месте установки по оптимальному паропотреблению и температуре согласно прилагаемой инструкции.

Основными характеризующими параметрами автоматических регулируемых парогенераторов являются невысокая стоимость, надежность, плавность регулировки мощности, а также возможность регулировки давления и температуры пара и простота в эксплуатации и обслуживании.

Хорошая плавность хода регулировки способствует изменению мощности и паропроизводительности оборудования (в зависимости от модели) в пределах от 10 до 100% от максимума, что делает применение данного парообразующего оборудования чрезвычайно удобным и экономичным, поскольку позволяет настроить и эксплуатировать его в режиме, наиболее оптимальном для конкретных условий технологического процесса.

К тому же изменение параметров установок — потребителей пара или расширение производства не потребует дополнительных капиталовложений для дооборудования системы пароснабжения. Достаточно изменить настройки производительности имеющегося парогенератора.

Наименование показателя	Ед.изм.	ПЭЭ-15Р	ПЭЭ-30Р	ПЭЭ-50Р	ПЭЭ-100Р	ПЭЭ-150Р	ПЭЭ-250Р
Номинальная паропроизводительность (потребляемая мощность)	кг/пара в час (кВт)	15(12)	8-30(6-22)	8-50(6-37)	15-100(12-75)	25-150(18-112)	30-250(22-187)
Рабочее давление, до МПа (кгс/см ²)	МПа (кгс/см ²)	0,55(5,5) или 1,2(12,0)					
Диапазон регулировки рабочего давления, МПа (кгс/см ²)	МПа (кгс/см ²)	0,05-0,6(0,5-6) или 0,1-1,2(1-12)					
Максимальная температура пара (при рабочем давлении), °С	°С	158(5,5)-187(12,0)					
Диапазон регулировки температуры, °С *	°С	105-158(187)					
Кол-во ступеней мощности	-	Плавная регулировка мощности					
Напряжение сети/ Число фаз питания	-	380/3					
Средний ток при максимальной	А	18	35	60	120	180	300

паропроизводительности						
Частота тока	Гц	50				
Время выхода на рабочий режим	мин	6				
Габаритные размеры						
ширина	мм	565				
длина	мм	560				
ширина	мм	880				
масса (без воды), не более	кг	85	100			

Нерегулируемые электродные парогенераторы малой и средней производительности.

Недорогая альтернатива аппаратам с плавной регулировкой. Имеют постоянную мощность и производительность. Приобретаются, в основном, на замену устаревшим моделям с аналогичными техническими характеристиками или при ограниченном бюджете и наличии расчетных данных по расходу пара потребителями.

Оснащение данного типа парогенераторов позволяет эксплуатировать их исключительно в режиме постоянной мощности и энергопотребления.

В остальном являются полным аналогом усовершенствованной модели серии ПЭЭ-xxxP.

Нерегулируемые компактные электродные парогенераторы малой и средней производительности.

Наименование показателя	Ед.изм.	ПЭЭ-15	ПЭЭ-30	ПЭЭ-50	ПЭЭ-100	ПЭЭ-150	ПЭЭ-250
Номинальная паропроизводительность (потребляемая мощность)	кг/пара в час (кВт)	15(12)	30(22)	50(37)	100(75)	150(112)	250(187)
Рабочее давление, до МПа (кгс/см ²)	МПа (кгс/см ²)	0,1 (1,0), 0,55(5,5) или 1,2(12,0)					
Диапазон регулировки рабочего давления, МПа (кгс/см ²)	МПа (кгс/см ²)	0,01-0,6(0,1-6) или 0,1-1,2(1-12)					
Максимальная температура пара (при рабочем давлении, °С)	°С	120(1,0), 158(5,5)-187(12,0)					
Диапазон регулировки температуры, °С *	°С	105-158(187)					
Кол-во ступеней мощности	-	Фиксированная мощность					
Напряжение сети/ Число фаз питания	-	380/3					
Средний ток при максимальной паропроизводительности	А	18	35	60	120	180	300
Частота тока	Гц	50					
Время выхода на рабочий режим	мин	6					
Габаритные размеры							
ширина	мм	565					
длина	мм	560					
ширина	мм	880					
масса (без воды), не более	кг	85	100				

Регулируемые парогенераторы электродные повышенной мощности

Хорошая альтернатива для энергоемких производств с большим количеством установок — потребителей пара – варочных котлов с паровыми рубашками, автоклавов, бетонных заводов и крупных пищевых предприятий.

Несмотря на значительную мощность имеют небольшие габариты и высокую надежность. Конструкция не требует регистрации в органах Ростехнадзора и обеспечивает легкий доступ к любым узлам и агрегатам для технического обслуживания.

Оборудование не содержит дефицитные и чувствительные к качеству питающего напряжения детали и потому востребованы монтажно-строительными организациями.

Парогенератор применяется также для обработки молочной, мясной и рыбной продукции; для стерилизации тары в пищевой промышленности; приготовления комбикормов в животноводстве; в пивоварении; в производстве фанеры, в горнодобывающей промышленности; для оборудования сушильных и пропарочных камер разного назначения в т.ч. химчисток; в системах отопления и горячего водоснабжения в жилых и промышленных зданиях; для производства насыщенного технологического пара в пищевой промышленности, нефтедобыче, в муниципальном хозяйстве, сельском хозяйстве, для отпаривания, очистки, дезинфекции.

Наименование показателя	Ед.изм.	ПЭЭ-300Р	ПЭЭ-400Р	ПЭЭ-500Р
Номинальная паропроизводительность (потребляемая мощность)	кг/пара в час (кВт)	25-300(18-225)	30-400(22-300)	30-500 (22-375)
Рабочее давление, до МПа (кгс/см ²)	МПа (кгс/см ²)	0,55(5,5)		
Диапазон регулировки рабочего давления, МПа (кгс/см ²)	МПа (кгс/см ²)	0,01-0,6(0,1-6)		
Максимальная температура пара (при рабочем давлении, °С	°С	158(5,5)		
Диапазон регулировки температуры, °С *	°С	105-158		
Кол-во ступеней мощности	-	Плавная регулировка мощности		
Напряжение сети/ Число фаз питания	-	380/3		
Средний ток при максимальной паропроизводительности	А	360	480	600
Частота тока	Гц	50		
Время выхода на рабочий режим	мин	6		
Габаритные размеры				
ширина	мм	1130		
длина	мм	560		
ширина	мм	880		
масса (без воды), не более	кг	200		

Нерегулируемые малогабаритные парогенераторы электродные серии «Микро»

Этот малыш разработан специально для применения в ограниченном пространстве, а также при необходимости периодического перемещения по обслуживаемой территории.

Малый вес позволяет без труда размещать его на устройствах для транспортирования, включая складские тележки или роликовые приспособления.

Несмотря на «игрушечные» габариты, парогенератор оснащен всеми необходимыми функциями и ни в чем не уступает своим старшим «собратям» серии ПЭЭ-xxx аналогичной мощности в стандартной комплектации.

Наименование показателя	Ед.изм.	ПЭЭ-15Микро	ПЭЭ-30Микро
Номинальная паропроизводительность (потребляемая)	кг/пара в час (кВт)	15(12)	30(22)

мощность)			
Рабочее давление, до МПа (кгс/см ²)	МПа (кгс/см ²)	0,55(5,5)	
Максимальная температура пара (при рабочем давлении, °С	°С	158(5,5)	
Напряжение сети/ Число фаз питания	-	380/3	
Средний ток при максимальной паропроизводительности	А	18	35
Частота тока	Гц	50	
Время выхода на рабочий режим	мин	4	
Габаритные размеры			
ширина	мм	380	
длина	мм	400	
ширина	мм	650	
масса (без воды), не более	кг	45	

Основные технические данные ЭПэ-xxx-хРМ(ПРМ)-Н, укомплектованных насосом

№	Наименование показателей	Ед. изм.	ЭПэ-30-2-РМ-Н-Ц*	ЭПэ-50-2-РМ-Н*	ЭПэ-75-4-РМ-Н*	ЭПэ-100-4-РМ-Н*	ЭПэ-150-4-РМ-Н*	ЭПэ-200-4-РМ-Н*	ЭПэ-250-4-РМ-Н*
1	Номинальная мощность/ Номинальная паропроизводительность	кВт/кг пара в час							
	1-я ступень		11,25/15	18,75/25	18,75/25	18,75/25	56,25/50	56,25/50	75/100
	2-я ступень		22,5/30	37,5/50	37,5/50	37,5/50	56,25/75	75/100	112,5/150
	3-я ступень		-	-	56,25/75	56,25/75	75/100	112,5/150	150/200
	4-я ступень		-	-	-	75/100	112,5/150	150/200	187,5/250
2	Рабочее давление (избыточное), не более	Мпа (кгс/см ²)	0,6(6)/0,8(8)						
3	Диапазон регулировки рабочего давления	Мпа (кгс/см ²)	0,01-0,6 (0,1-6)/0,01-0,8 (0,1-8) [заводская настройка 0,5(5)]						
4	Максимальная температура пара	°С	158-169						
5	Диапазон регулировки температуры в диапазоне рабочего давления	°С	110-169						

6	Кол-во ступеней мощности* или плавная 30 – 100%		2	2	3	4	4	4	4
7	Напряжение сети/ Число фаз питания	В							
	1-я ступень		380/3						
	2-я ступень		380/3						
	3-я ступень		380/3						
	4-я ступень	380/3							
8	Средний ток при максимальной производительности по каждой ступени	А	15/30	30/60	30/60/90	30/60/90/120	60/90/120/180	60/120/180/240	120/180/240/300
9	Частота тока	Гц	50						
10	Время выхода на рабочий режим	МИН							
	1-я ступень		6						
	2-я ступень		6						
	3-я ступень		6						
	4-я ступень	6							
11	Габаритные размеры	ММ							
	ширина		490	540				540	
	глубина		550	530				530	
	высота	1300		1480			1480		
12	Масса (без воды, без насоса), не более	кг	70		90			90	

*Модели ЭПэ, оснащенные плавной регулировкой мощности (паропроизводительности), имеют систему автоматической продувки и не требуют контроля за показаниями амперметра.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://par-ma.nt-rt.ru/> || pmb@nt-rt.ru